



高崎セントラルロータリークラブ

会長 / 柳澤 佳雄 幹事 / 栗原 信幸 クラブ会報委員長 / 吉村 修二

2008-2009 12号

2008-2009 国際ロータリーのテーマ

国際ロータリー会長 李東建 (Dong Kurn Lee)



夢をかたちに
~Make Dreams Real~

2008-2009 クラブテーマ

クラブの初心に戻り、夢をかたちに

■本日の例会 会長の日

■次々々々回例会予定 14日(火)休会(職場訪問振替)
21日(火)通常例会(卓話 森田 均氏)

10月3日(金)高崎セントラルRC職場訪問例会報告

■職場訪問 藤岡市白石 株式会社 豊田技研



名称	株式会社 豊田技研
設立	1959年11月6日
資本金	2,000万円
代表取締役	豊田 信幸
従業員数	正社員86名 人材派遣54人(2008年4月現在)
所在地	本社・工場 〒375-0055群馬県藤岡市白石2155番地 TEL.0274-40-7234 FAX.0274-40-7118(総務・営業) FAX.0274-40-7117(業務・品管)
事業内容	各種自動車照明用プレス部品 精密プレス金型設計製作 自動車用品製作 コンピュータ端末プレス部品製作 弱電・重電機部品製作
主要納入先	スタンレー電気株式会社 株式会社ミツバ 沖電気工業株式会社
主要仕入先	JFE商事コイルセンター(株) 千葉金属群馬販売(株) (株)長浜鋼業



■技術の内容

- 主製品(ヘッドランプ用フード)はプレス製品であるものの、3次元形状でヘッドランプの高級感、外観品質を発展的に向上させました。
- 鍍金(めっき)メーカーとの技術提携による当社主製品(フード)の外観の高級化を実現。
- CAD、CAMを中心とした3次元形状の深絞り金属加工技術を確立しダイカスト、プラスチック加工のプレス加工化を可能にしました。

●会社の特徴

精密プレス加工

IT機器製品である材料t0.05のステンレス材をミクロン公差で、しかも高速(400~800SPM)での加工を実現しました。

品質管理

3次元測定器及び画像処理測定器を駆使し、正確かつ迅速な製品寸法の測定が可能となりました。当社の品質を維持するための重要な工程です。

■10・11月の例会予定

- 10月28日(火) 卓話[遠藤 潤君]
- 11月4日(火) 会長の日
- 11日(火) 地区大会振替(8日)
- 18日(火) クラブ総会、役員承認
- 25日(火) 3RC合同親睦例会

出席報告
(10月3日)
職場訪問
藤岡市(株)豊田技研

会員総数	35
出席計算会員数	33
当日出席者	17
会場出席率(%)	51.52

例会場・事務所 / 高崎ビューホテル 高崎市柳川町70
TEL 027-310-7722 FAX 027-310-7733
例会 / 毎週火曜日 18時30分
E-mail:takasaki-cent@rid2840.jp